

TK 505 - TK 510

PVC Tek Köşe Kaynak Makinesi
PVC Single Corner Welding Machine
Сварочный станок для одного угла ПВХ



OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Özel kaynak kalıpları

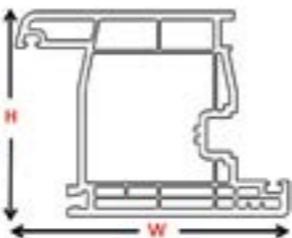
OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds

ОПЦИОННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальные сварочные формы

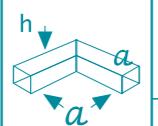
H max : 180 mm
W max : 130 mm



Teknik Özellikler	Technical Features
Spesifikasi	

TK 505

1.5 kw ~1
230 V 50-60 Hz



h
a

a:30°-180°



h
a



BAR



Air cons.



L



W



H

6-8 Bar

20 Lt./dak.
Lt./min.

84x84x
154 cm

163 kg
207 kg



PVC profillerinin 30°-180° aralığında köşelerinin eritilerek birleştirilmeleri amacıyla kullanılır.

TK 505 : Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına manuel olarak geçiş

TK 510 : Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına otomatik olarak geçiş

This machine is ideal for the single corner welding of PVC profiles between 30°- 180°

TK 505 : Adjustment of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually

TK 510 : Setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options automatically

Применяется для соединения углов ПВХ профилей путем расплавления под углом 30°-180°

TK 505: Ручной переход в зависимости от толщины шва: стандартная (2 мм) или нулевая (0,2 мм)

TK 510: Автоматический переход в зависимости от толщины шва: стандартная (2 мм) или нулевая (0,2 мм)

TK 505 - TK 510

- 30°-180° açı aralığında tüm açılarda hassas kaynak yapabilme
- Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına manuel olarak geçiş özelliği
- Çok yüksek profilleri (180 mm) kaynak yapma bilme özelliği
- Eritme ve yapıtırma zamanı ile kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak ayarlanabilmektedir
- Kaynak işlemini otomatik olarak başlatma ve bitirme özelliği
- Elektronik termostat sayesinde 0°- 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği
- Plakaların temizlenmesi ve Teflon'un çok kolay ve hızlı değiştirilmesi nedeni ile kullanıcı dostudur
- Her iki yönde yüksekliği ayarlanabilir profil destek kolları standart olarak verilmektedir
- Ayak pedali ile profilleri ayrı ayrı sabitleme özelliği
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir

- Возможность точной сварки под любыми углами в диапазоне 30°-180°
- Ручной или автоматический переход в зависимости от толщины шва: стандартная (2 мм) или нулевая (0,2 мм)
- Возможность сварки очень высоких профилей (180 мм)
- Все параметры, такие как время плавки и склеивания, давление сварки могут регулироваться независимо друг от друга
- Автоматическое начало и окончание сварочной процедуры
- Регулировка температуры от 0° до 300°C благодаря электронному термостату
- Благодаря опорным рычагам профиля длинные профили свариваются ровно и без затруднений
- Простота в применении благодаря очистке пластин и очень простой и быстрой смене тefлона
- Опорные рычаги профиля поставляются стандартно в обе стороны
- Отдельная фиксация профиля посредством ножной педали
- Практичная система замены сварочной формы предупреждает потерю времени